

**Комунальний вищий навчальний заклад Київської обласної ради  
„КОЛЕДЖ КУЛЬТУРИ І МИСТЕЦТВ”**

**Н А К А З**

**" 10 " серпня 2013 р.**

**м. Київ**

**№ 31-Кст**

**Про зарахування абітурієнтів  
студентами коледжу денної  
форми навчання на 2013-2014 н.р.  
за державним замовленням**

1.Згідно Правил прийому до Комунального вищого навчального закладу Київської обласної ради «Коледж культури і мистецтв» на 2013 – 2014 навчальний рік, погоджених з Міністерством освіти та науки, молоді та спорту України і рішенням Приймальної комісії від 10 серпня 2013р., протокол № 15

**НАКАЗУЮ:**

1. Зарахувати студентами Комунального вищого навчального закладу Київської обласної ради «Коледжу культури і мистецтв» абітурієнтів повної загальної середньої освіти та базової середньої освіти, які успішно склали вступні іспити на спеціалізації:

**БІБЛІОТЕЧНА СПРАВА**

1. АЛЕКСЄЄВУ Олександрю Олександрівну
2. БРАЖНУ Дарину Анатоліївну
3. ГОЛЬДУ Сергія Євгенійовича
4. КІРКЕВИЧА Дмитра Геннадійовича
5. КЛИМЕНКО Світлану Геннадіївну
6. СТЕЦЕНКО Олександрю Олександрівну

**ДІЛОВОДСТВО**

1. ДУБРОВСЬКУ Катерину Костянтинівну
2. ЗАВГОРОДНЮ Альону Віталіївну
3. МОЙСЕЄНКО Марію Олегівну
4. ПОГОРЄЛОВУ Анну Ігорівну
5. СЛОБОЖЕНЮК Тетяну Сергіївну
6. СТАРКОВА Вікторію Олександрівну

## **НАРОДНІ ІНСТРУМЕНТИ**

1. БУНЬКО Олександра Петровича
2. ГАЛЕЦЬКОГО Андрія Валерійовича
3. ДЕНИСЕНКО Наталію Володимирівну
4. КАЛУГІНУ Катерину Вікторівну
5. КОЗАКОВУ Олену Андріївну
6. МІСЬКО Кирила Валерійовича
7. ОЛЕКСІЄНКА Віктора Володимировича
8. УМАНСЬКУ Ангеліну Костянтинівну
9. ШИХАБУТДІНОВУ Рінну Ігорівну

## **ДУХОВІ ІНСТРУМЕНТИ**

1. ГЕРАСИМЧУКА Тимофія Максимовича
2. КОРЧЕВСЬКОГО Романа Романовича
3. МУСІНУ Софію Олександрівну
4. РЯБУ Яну Сергіївну
5. РЯБОШАПКО Артема Олександровича
6. ТИМОНОВСЬКОГО Дмитра Сергійовича

## **НАРОДНЕ ПІСЕННЕ МИСТЕЦТВО**

1. БАБІНЦЕВУ Марію Олександрівну
2. ГЕРАСИМЕНКО Яну Андріївну (11 кл.)
3. ГРИЦЮК Вікторію Володимирівну
4. ВАРГУ Анастасію Борисівну
5. ДОБРОВОЛЬСЬКУ Дарію Дмитрівну
6. ЄРИШКАНОВУ Анастасію Олегівну
7. КУДРЯВЦЕВУ Ольгу Леонідівну
8. МАРЧУКА Василя Васильовича (11 кл.)
9. НАЗАРЕНКО Дарію Юріївну

## **ВИДОВИЩНО-ТЕАТРАЛІЗОВАНІ ЗАХОДИ**

1. АВРАМОВА Олександра Олександровича
2. БАЙРАЧЕНКО Катерину Олександрівну
3. БАЛАНА Іллю Олександровича
4. ГРАБОВСЬКУ Власту Ігорівну
5. КЛИМЧУКА Каріну Русланівну
6. НЕЛЕНЯ Віктора Олександровича (11 кл.)
7. ПАТЕЛЕПЕНЯ Дмитра Сергійовича
8. ПУЗЕРЕВИЧА Катерину Євгенівну
9. ШМИГЛЮ Євгенія Олексійовича (11 кл.)

## **МУЗИЧНЕ МИСТЕЦТВО**

1. БИСТРЯКОВА Георгія Володимировича
2. БОНДАРЕНКО Аріадну Миколаївну
3. ВИХОР Марину Вікторівну
4. ДАРМОСТУК Павла Геннадійовича
5. МАРИНІНА Артура Євгеновича
6. САВЧИНУ Олександрю Валентинівну
7. ТКАЧ Оксану Ігорівну
8. УМЯРОВУ Катерину Юріївну

## **ХОРЕОГРАФІЯ**

1. ГОЛУБ Дарину Олександрівну
2. ЗАВ'ЯЛОВУ Анастасію Олександрівну
3. ІВАНЧЕНКО Катерину Сергіївну
4. МЯГКОГО Андрія Олександровича
5. ПАЛАМАРЧУКА Костянтина Сергійовича
6. ПРИМАКА Івана Дмитровича
7. ПШЕНИЧНОГО Данила Олександровича
8. САЛІВОНЧИК Анастасію Миколаївну
9. СЕРВЕТУ Валерію Олегівну
10. ЧОПИКА Ярослава Миколайовича
11. ШИХАТБУДІНОВУ Славу Ігорівну
12. ЯЦЕНКА Євгенія Сергійовича

## **ТУРИСТИЧНЕ ОБСЛУГОВУВАННЯ**

1. ЗАХАРЧЕНКА Олександра Петровича
2. КОВАЛЕНКО Анну Вікторівну
3. КОЛЕСНИКОВУ Марію Сергіївну
4. КУНИЦЮ Валерію Валеріївну
5. КУРНАЄВУ Олену Вікторівну
6. ЛИСЕЙКО Валерію Олегівну
7. НАЗАРЕНКО Софію Юріївну
8. НАУМЕНКО Артема Віталійовича
9. НІКОЛАЄНКО Аліну Вадимівну
10. СТАВИЦЬКОГО Владислава Григоровича

2. Бухгалтерії коледжу культури і мистецтв (Кривошеєнко О.М.) нараховувати академічну стипендію студентам 1 курсів, які були зараховані в учбовий заклад з 01.09.2013 р.

Директор коледжу

(підпис)

**В.Г.Романчишин**